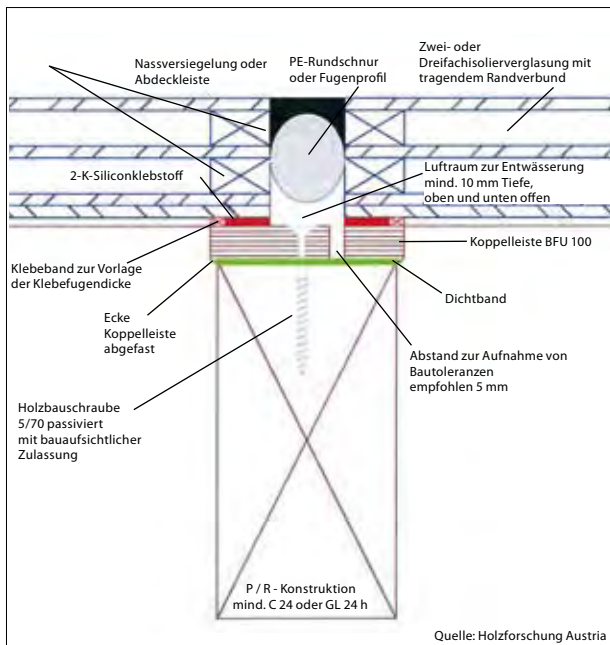


# Aufbau eines HGV-Elements

# Mehr Info im Fachhandel

# Tragende Rolle im Fassadenbau



OTTOCOLL ° S 660

OTTOSEAL ° S 7

Klebeband

Randverbund auf Silicon Basis,

z. B. Novasil ° S 42 oder OTTOSEAL ° S 9

#### Hinweis:

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem Stand der Drucklegung, siehe Index. Aufgrund der Vielzahl an Anwendungsfällen und Anwendungsbedingungen für unsere Produkte ist es in jedem Fall erforderlich, dass sämtliche für den jeweiligen Anwendungszweck wichtigen Produkteigenschaften im Vorfeld geprüft und im Praxisbetrieb verifiziert werden. Bitte beachten Sie die Angaben im jeweiligen technischen Datenblatt! Diese stehen im Internet unter [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de) zur Verfügung. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Informieren Sie sich auch über die anderen Produkte zum Dichten und Kleben unter [www.tb-info.at](http://www.tb-info.at)



**Verbindungstechnik  
und mehr...**

Thomas Bauernfeind  
Hafnerstr. 26  
A 4020 Linz  
tel./fax: 0732 77 91 97  
mobil: 0699 12 11 10 66

email: [office@tb-info.at](mailto:office@tb-info.at) [www.tb-info.at](http://www.tb-info.at)

Index: 999530-D-29.09.2011  
© Hermann Otto GmbH 2011

2K-Silicon-  
Klebstoff für  
Holz-Glas-  
Verbundelemente



**OTTO  
CHEMIE**

Dichtstoffe • Klebstoffe

# Fassaden mit System

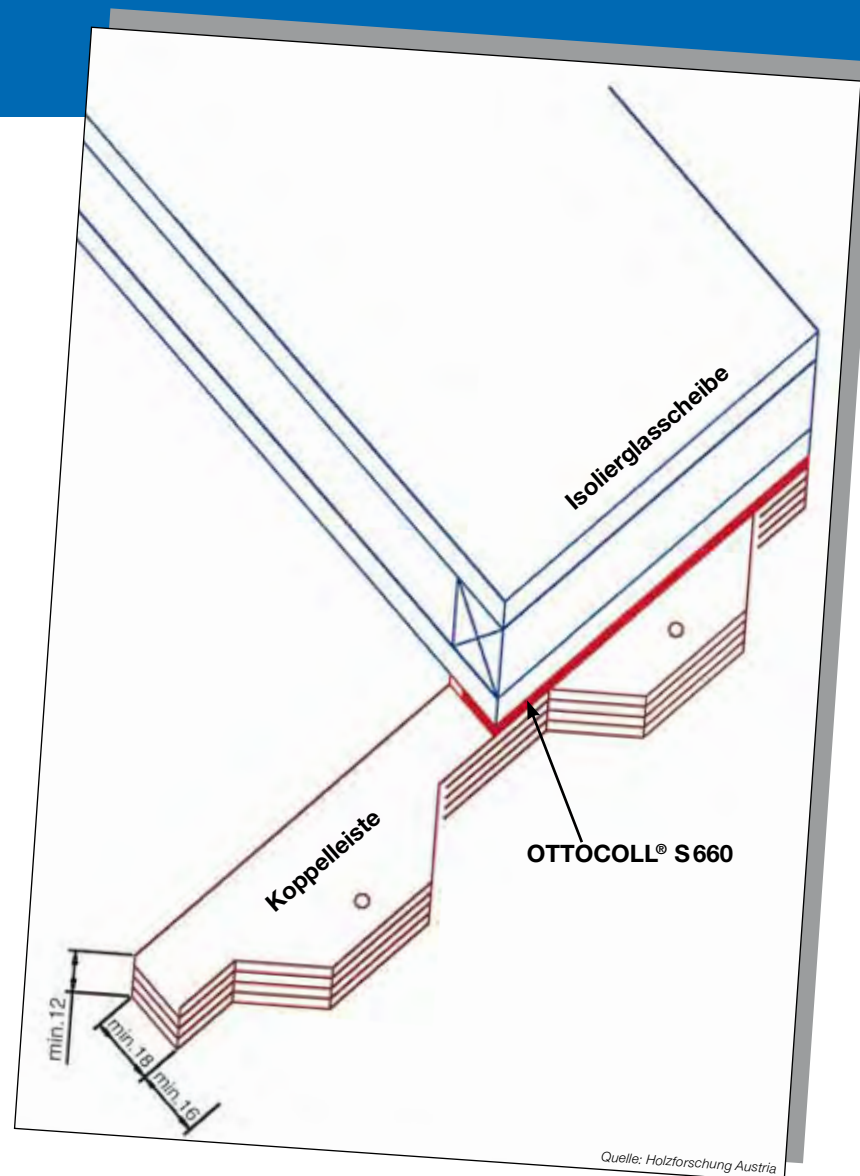


Statisch wirksam, baurechtlich zulassungsfähig und wirtschaftlich herstellbar: Die Klebung von Holz und Glas mit geprüften Produkten von OTTO ist Realität.

Das Wohnhaus »Am Eichgraben« bei Wien und ein Gebäude der Holzfor- schung Austria sind mit Fassaden aus statisch wirksam geklebten Holz-Glas- Verbundelementen (HGV) errichtet. Die Projekte belegen es: Allein durch die Verschraubung der werkseitig geklebten HGV-Elemente mit der Pfosten-Riegel- Konstruktion kann die Aussteifung von Holzhäusern und Wintergärten realisiert werden.

Weitere statische Elemente sind nicht erforderlich. Zu den beiden Projekten, die unter wissenschaftlicher Begleitung der Holzfor- schung Austria realisiert wurden, steuerte OTTO die Silicone OTTOCOLL® S 660 und OTTOSEAL® S 7 bei.

Die Ergebnisse zeigen nicht nur, dass der Verzicht auf Metallprofile oder Seilabspannungen möglich ist. Die Iso- thermenverläufe der zukunftssträchtigen Klebkonstruktion versprechen auch eine deutliche Reduzierung der Wärme- verluste.



# Das Wichtigste auf einen Blick

## Eigenschaften:

- Neutraler, kondensationsvernetzender 2K-Silicon-Klebstoff auf Alkoxy- Basis
- Extrem UV-beständig, rei- und kerbfest
- Nicht korrosiv
- Sehr gute Haftung auf Glas und Holz
- Hoher Dehn-Spannungswert gewährleistet eine hohe Stabilität der Klebung
- Hrtert bei Raumtemperatur
- Minimale Geruchsbelästigung
- Reduzierte Zykluszeiten – aufgrund der schnellen Aushärtung können geklebte Teile extrem schnell weiterverarbeitet werden
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Geringer Volumenschwund während der Aushärtung (ca. 4%)
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit
- Hervorragende Beständigkeit gegenüber Wasser und Feuchtigkeit

## Anwendungsgebiete:

- Kleben von Holz-Glas-Verbundelementen
- Spannungsausgleichendes Kleben und Dichten unterschiedlicher Werkstoffe wie Glas, Holz, Metall und Kunststoffe